

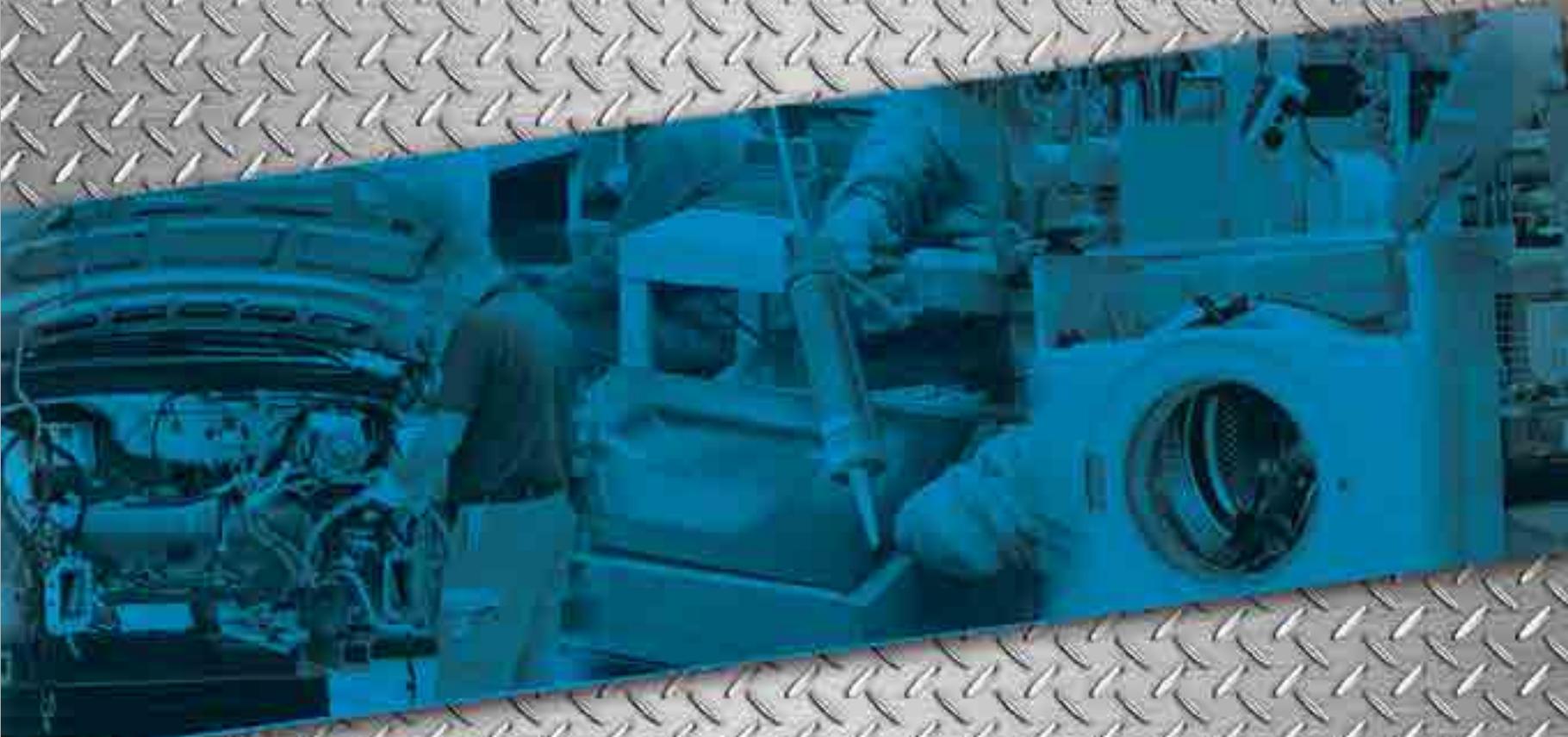


ANAEROBICOS

Una empresa del grupo **ITW**

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Para la industria



TRABASIL

CIANO

SILOC

W80


Permatex

**FAST
ORANGE**



Oficinas Centrales.
Prov. de Bs. As., Argentina

Planta Química.
Prov. de San Luis, Argentina

Planta Industrial, Laboratorio I & D.
Prov. de Bs. As., Argentina

Anaeróbicos SRL, fundada en 1972 en Buenos Aires, Argentina, desarrolla, produce y comercializa una amplia gama de productos químicos para diferentes industrias y mercados. Sus líneas incluyen adhesivos, selladores, trabas anaeróbicas, lubricantes, limpiadores y una variedad de otros productos usados en tareas de producción, reparación y mantenimiento. Su objetivo es brindar productos de alta calidad, trabajando para la mejora continua y la búsqueda de nuevas soluciones a las variantes necesidades del mercado. Todas sus áreas operan bajo un sistema de gestión de calidad ISO 9001:2008.



Sistema de gestión
de calidad
ISO 9001:2008

ÍNDICE

TRABASIL®

• Interpretación de las siglas	7
• Trabado de roscas	8
• Retención de piezas cilíndricas	9
• Formación de juntas	10
• Sellado de porosidades	10
• Sellado de conexiones	11
• Adhesivos estructurales	12
• Auxiliares	13

CIANO®

• Interpretación de las siglas	17
• Serie Clásica	18
• Serie Dosmil	19
• Activadores	19

SILOC®

• Siliconas acéticas	23
• Siliconas neutras	24
• Siliconas oxímicas	25
• Selladores de poliuretano	26
• Activadores	27
• Otros productos	28
• Aplicadores	29

W80®

• Lubricante multiuso con PTFE	33
• Lubricante afloja todo	33
• Lubricante para cadenas	33
• Lubricante de silicona	33
• Grasa de litio blanca	33
• Grasa de litio multiuso	34
• Grasa grafitada	34
• Grasa para rodamientos	34
• Limpia motores	35
• Limpia contactos	35

PERMATEX®

• Forma juntas	37
• Adhesivo para plásticos	37

FAST ORANGE®

• Limpiamanos	38
---------------	----



TRABASIL®



TRABAS ANAERÓBICAS PARA PIEZAS MECÁNICAS

Tecnología TRABASIL®. Las trabas anaeróbicas son resinas líquidas que polimerizan por ausencia de oxígeno y el efecto catalizador de los metales. Rellenan el 100% del espacio libre, se alojan en las rugosidades y unen las dos piezas formando un cuerpo único que absorbe vibraciones y choques, impidiendo aflojamientos y desgaste. Son además efectivos selladores y evitan la oxidación de las superficies. El excedente expuesto al aire no cura, no contamina, no tapa filtros, no trava válvulas y puede ser limpiado fácilmente.

Las trabas anaeróbicas, con diferentes valores de resistencia al cizallamiento, a la temperatura y a la presión, entre otros factores, permiten cubrir todas las necesidades de fijación y sellado de piezas mecánicas.

Cuando una traba anaeróbica ha sido convenientemente elegida, los desarmes se realizan con herramientas y métodos convencionales, acordes al uso y tamaño de las piezas.

Las trabas anaeróbicas, de acuerdo al producto, resisten temperaturas de trabajo de -50 °C a +220 °C, con lo cual satisfacen las exigencias de la gran mayoría de los montajes mecánicos.

Productos homologados por las terminales automotrices.

Trabasil® previene el desgaste. Vistas microscópicamente, las superficies de las piezas mecánicas son rugosas; el contacto entre las partes nunca es del 100% sino que se establece solo entre las crestas. Es sobre estas crestas que trabajan los choques y vibraciones. Con este proceso, no visible, comienzan a generarse desgastes, provocando holguras, causa final de los aflojamientos, descentrados, roturas y fugas de gases y líquidos.

Las trabas anaeróbicas Trabasil® no se contraen durante la cura, ocupan totalmente el espacio libre dejado por las rugosidades, impidiendo el desgaste y evitando estos inconvenientes.

INTERPRETACIÓN DE LAS SIGLAS

Las trabas anaeróbicas Trabasil® son identificadas por una sigla compuesta por dos letras y un número. Utilice este ejemplo como guía para conocer la aplicación de cada producto de la línea.



La primera letra indica el campo de aplicación de los productos.

- R** Serie roja: para trabado de roscas.
- V** Serie verde: para retención de piezas cilíndricas.
- A** Serie azul: para sellado.



La segunda letra indica el grado de resistencia mecánica.

- B** Baja resistencia.
- M** Media resistencia.
- A** Alta resistencia.

Una correcta selección del producto permite cumplir con las exigencias mecánicas de trabajo y, al mismo tiempo, efectuar el desarme con herramientas y métodos convencionales, acordes al uso y tamaño de las piezas.



El número indica la holgura que puede llenar.

- 1** Mínima (hasta 0,15 mm aproximadamente).
- 2** Media (hasta 0,25 mm aproximadamente).
- 3** Máxima (hasta 0,50 mm aproximadamente).
- 4** Máxima (hasta 0,60 mm aproximadamente).

El campo de aplicación de TRABASIL® es muy amplio:

1

Para el mantenimiento de equipos industriales, tanto livianos como pesados, permitiendo recuperar piezas desgastadas y simplificar procesos.

2

Para la reparación de todo tipo de vehículos de transporte y maquinaria agrícola.

3

Para la fabricación de equipos, permitiendo diseños más simples, más económicos y más duraderos.



TRABADO DE ROSCAS

SERIE ROJA: Para trabar todo tipo de piezas roscadas

Evita aflojamientos, desgaste y oxidación de las roscas, Transforma tuercas comunes en tuercas de seguridad. Elimina el uso de arandelas, insertos y otros tipos de fijaciones. Se elige la traba de torque adecuado, de acuerdo al trabajo a realizar y a los requerimientos del desarme.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO		APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. DIAMETRAL mm	VISCOSIDAD (mPa.s)	TORQUE		TIEMPO DE CURA	
						QUIEBRE N.m (1)	REMANENTE N.m (2)	PARCIAL MINUTOS	TOTAL HORAS
RB1	15g 50g 250g	300000 300001 300002	Torque bajo Tornillería de pequeño diámetro, que requiera baja resistencia al desarme	0,12	Líquido tixotrópico	8-14	1,5-6	10-30	6
RM1	15g 50g 250g	300003 300004 300005	Torque medio Tornillería de diámetro medio. Desarme con herramientas comunes.	0,14	Líquido tixotrópico	11-20	10-18	10-30	6
RA2	15g 50g 250g	300006 300007 300008	Torque alto Espárragos o tornillería de gran diámetro (más de 10 mm). Para el desarme es necesaria una fuerza elevada.	0,22	Líquido 600	20-35	15-30	5-20	4
RA3	15g 50g 250g	300009 300010 300011	Torque alto - Piezas con desgaste Espárragos y tornillería de gran diámetro o con desgaste. Desarme con herramientas de elevado poder. <i>Aprobado por el IGA, Matricula N° 1573-01</i>	0,45	Líquido viscoso 7000	30-45	25-40	5-20	6

• **Resistencia a la temperatura: de -50 °C a +150 °C.** • Esta tabla actúa solo como referencia. El comportamiento de los productos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas. 1) Valores obtenidos por la lectura del torque en el instante del quiebre de la película de TRABASIL®, medidos en tuercas y tornillos M 10. 2) Promedio de las lecturas del torque a 1/4, 1/2, 3/4 y 1 vuelta de desenroscar después de haberse producido el quiebre.

RETENCIÓN DE PIEZAS CILÍNDRICAS

SERIE VERDE: Para retener piezas en montajes deslizantes

Para prevenir el desgaste en piezas nuevas: simplifica mecanizados y admite tolerancias más amplias. Permite eliminar elementos de retención como anillos seeger, espinas, pasadores, etc. Refuerzo o sustitución de montajes por interferencia (con prensa). Para retener piezas con desgaste. Para rodamientos y bujes se utiliza la traba VB1, de baja resistencia, que permite el desarme con métodos convencionales sin dañar las piezas. Para los demás acoplamientos cilíndricos se selecciona un producto de alta resistencia de acuerdo a la holgura entre las piezas: VA1, VA2, VA3 o VA4.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO		APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. DIAMETRAL mm	VISCOSIDAD (mPa.s)	RESISTENCIA AXIAL MPa(1)	TIEMPO DE CURA	
							PARCIAL MINUTOS	TOTAL HORAS
VB1	15g 50g	300015 300016	Fácil desarme - Holgura baja Todo tipo de piezas cilíndricas cuyo desarme requiera cuidados especiales.	0,12	Líquido 150	10-15	15-30	6
VA1	15g 50g 250g	300017 300018 300019	Alta resistencia - Holgura mínima Para montajes por deslizamiento con holgura mínima.	0,12	Líquido 150	20-35	10-30	6
VA2	15g 50g 250g	300020 300021 300022	Alta resistencia - Holgura media Para montajes por deslizamiento con holgura media.	0,20	Líquido viscoso 1200	25-35	5-30	4
VA3	15g 50g 250g	300023 300024 300025	Alta resistencia - Holgura máxima Para montajes por deslizamiento con holgura máxima. Soporta altas temperaturas (hasta +220 °C)	0,26	Líquido tixotrópico	25-35	10-30	6
VA4	50g	300026	Alta resistencia - Piezas desgastadas Para montajes por deslizamiento de piezas con desgaste.	0,60	Pasta	20-35	20-30	24

• **Resistencia a la temperatura: de -50 °C a +150 °C.** • Esta tabla actúa solo como referencia. El comportamiento de los productos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas. 1) Valores obtenidos en probetas de acero dulce cilíndricas de 12,7 mm de diámetro; 11,1 mm de altura; 0,05 mm de holgura y 2 µmm de rugosidad.

FORMACIÓN DE JUNTAS

SERIE AZUL: Formación de juntas

Para formar juntas que no envejecen, de espesor cero, en superficies metálicas mecanizadas. De gran resistencia química y mecánica (todas las piezas trabajan como un conjunto único). De fácil aplicación. Reemplazan a las juntas tradicionales. Eliminan retorques. Solucionan problemas de stock.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. DIAMETRAL mm	VISCOSIDAD (mPa.s)	TORQUE		TIEMPO DE CURA	
					QUIEBRE n.M (1)	REMANENTE n.M (2)	PARCIAL MINUTOS	TOTAL HORAS
AB2	50g 300031 250g 300032	Fácil desarme y limpieza Para formar juntas en piezas mecanizadas con poca holgura.	0,15	Líquido tixotrópico	6-12	3-9	30-40	24
AA2	50g 300042 250g 300043	De uso general Para formar juntas en piezas de fundición de hierro y de aluminio. Resiste altas presiones. De consistencia gel.	0,25	Gel	7,5-15	8-15	20-30	24
AA4	50g 300045 250g* 300046	Para grandes holguras Producto de elevada consistencia. También envasado en cartuchos para ser aplicado con pistola. Sellado instantáneo a bajas presiones. No escurre en superficies verticales.	0,30	Pasta tacktosa	7,5-17	9-17	20-30	12

*Cartucho

SERIE AZUL: Para Fisuras y Porosidades

Para sellado de porosidades y fisuras en piezas metálicas y en piezas ya montadas para fijar su posición. Por su baja viscosidad penetra por capilaridad. Alta resistencia al desarme.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. DIAMETRAL mm	VISCOSIDAD (mPa.s)	TORQUE		TIEMPO DE CURA	
					QUIEBRE n.M (1)	REMANENTE n.M (2)	PARCIAL MINUTOS	TOTAL HORAS
AA1	50g 300048	Para sellado de fisuras y porosidades Actúa por capilaridad. También para fijar piezas montadas.	0,07	Líquido 15	8-20	15-30	10-15	4

SELLADO DE CONEXIONES

SERIE AZUL: Sellado de conexiones

Sellado efectivo de combustibles, lubricantes, fluidos hidráulicos, aire, agua y los más variados productos químicos (consultar). Sustituyen la cinta de PTFE, cáñamo, O'Rings. Permiten dejar codos y derivaciones en "T" en la angulación correcta sin forzar las roscas. Impiden la oxidación de los filetes. No contaminan los fluidos.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. DIAMETRAL mm	VISCOSIDAD (mPa.s)	TORQUE		TIEMPO DE CURA	
					QUIEBRE n.M (1)	REMANENTE n.M (2)	PARCIAL MINUTOS	TOTAL HORAS
AB3	250g 300034	Para grandes diámetros (hasta 4") Permite el desarme con herramientas convencionales. <i>Aprobado por el IGA, Matrícula Nº 1573-03</i>	0,50	Gel	4-7	1-4	20-40	20
AM2	50g 300029 250g 300030	De uso general En hidráulica y neumática. Excelente resistencia a combustibles y productos químicos en general. <i>Aprobado por el IGA, Matrícula Nº 1573-02</i>	0,30	Líquido tixotrópico	7-11	4-8	20-40	18
AM2.5	250g 300328	Cura rápida y media resistencia al desarme Para formar juntas y sellar conexiones. Sella a bajas presiones luego de montadas las piezas. Para holguras máximas. <i>Aprobado por el IGA, Matrícula Nº 1573-08.</i>	0,50	Líquido tixotrópico	10-25	1-6	20-40	10
AM3	50g 300035 250g 300036 250g* 300037	Sellador con PTFE Para conexiones hidráulicas y neumáticas. Sellado instantáneo a bajas presiones. <i>Aprobado por el IGA, Matrícula Nº 1573-04.</i>	0,50	Pasta	4-10	1-6	100-130	36
AA3	50g 300039 250g 300040	Para presiones máximas Sellador de conexiones hidráulicas para presiones máximas.	0,50	Gel	10-25	11-25	15-30	18

*Cartucho

Resistencia a la temperatura: de -50 °C a +150 °C. Esta tabla actúa solo como referencia. El comportamiento de los productos anaeróbicos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas. 1) Valores obtenidos por la lectura del torque en el instante del quiebre de la película de TRABASIL® medidos en tuercas y tornillos M10. 2) Promedio de las lecturas del torque a 1/4, 1/2, 3/4 y 1 vuelta de desenrosque después de haberse producido el quiebre.



ADHESIVOS ESTRUCTURALES

SERIE NARANJA: Adhesivos estructurales

Adhesivos estructurales de elevada resistencia a la tracción, la máxima obtenible para adhesivos de un solo componente de cura a temperatura ambiente.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. DIAMETRAL mm	VISCOSIDAD (mPa.s)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)	TIEMPO DE CURA	
						PARCIAL MINUTOS	TOTAL HORAS
NP3	50g 300051	Para materiales rígidos Para adhesión vidrio-vidrio, metal-metal, vidrio-metal, mármoles. Utilizado para la adhesión de espejos retrovisores. Requiere el uso previo del Activador Trabasil® N.	0,50	Líquido viscoso 11.000	8-12	3-5	3
	180 cm³ 300076						
NR2	50g 300050	Curado por radiación ultravioleta (lámpara UV) Para vidrio-vidrio, vidrio-metal y en general para materiales rígidos, siendo por lo menos uno transparente a la radiación UV.	0,25	Líquido viscoso 1.200	La adhesión supera la resistencia del vidrio	20-30 segundos	3

Resistencia a la temperatura: de -50 °C a +110 °C. Esta tabla actúa solo como referencia. El comportamiento de los productos anaeróbicos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas. 1) Según ASTM D-1002, en probetas de acero.



AUXILIARES

ACTIVADORES Y LIMPIADORES

Productos desarrollados para lograr los mejores resultados de los productos Trabasil, aún en condiciones adversas: suciedad, bajas temperaturas o superficies inactivas.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN
ACTIVADOR T	180 cm³ 300073	El uso del Activador T es necesario en los siguientes casos, para una correcta cura de la traba anaeróbica: en superficies inactivas (materiales inertes o químicamente estables) como los plásticos, aceros inoxidable, superficies zincadas, cromadas, fosfatizadas y otras. Cuando se requiere acelerar el curado. Cuando la temperatura ambiente es baja (menos de +6°C). Con holguras máximas.
	1000 cm³ 300074	
LIMPIADOR DE SEGURIDAD L	180 cm³ 300075	Disuelve y desplaza grasas y aceites de las piezas, sin dejar residuos aceitosos. Asegura la cura completa de los productos Trabasil® para lograr montajes sin pérdidas.



CIANO®



ADHESIVOS INSTANTÁNEOS CIANOACRILATOS

Los cianoacrilatos CIANO® son adhesivos que en pocos segundos unen fuertemente una gran variedad de materiales. Curan por acción de la humedad ambiente, sin necesidad de calor u otra activación. Son monocomponentes, no necesitan premezclados.

Instantáneos: El tiempo de fijación depende del cianoacrilato elegido, varía de acuerdo a los sustratos y es influenciado por la temperatura y la humedad, pero siempre se mide en segundos.

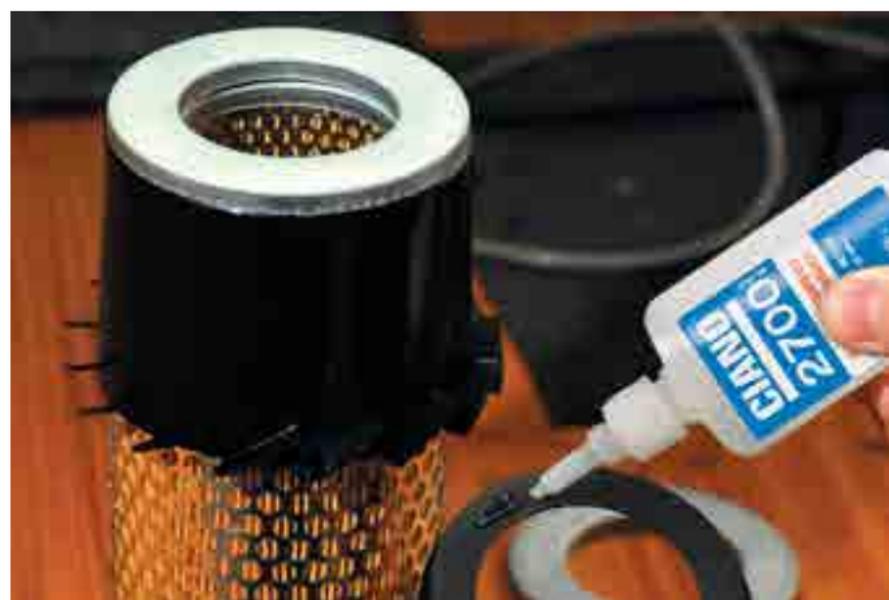
Universales: Adhieren prácticamente todas las superficies entre sí o en las combinaciones más diversas: caucho, metales, cerámica, madera y la mayoría de los plásticos.

Económicos: Por su rendimiento, el costo por aplicación es sumamente bajo.

Prácticos: Fáciles de usar y dosificar.

Productos homologados por las terminales automotrices.

Los cianoacrilatos Ciano® soportan temperaturas de hasta +80 °C en régimen continuo. Durante cortos períodos resisten hasta +100 °C. Poseen elevadas características mecánicas: su resistencia a la tracción en uniones acero/acero alcanza los 280 kg/cm² (27 MPa). En la mayoría de las uniones con plásticos y gomas se supera la resistencia del material de base (se rompe primero la probeta de ensayo). Son económicos: con un gramo de producto se obtienen una gran cantidad de aplicaciones.



INTERPRETACIÓN DE LAS SIGLAS

Los cianoacrilatos Ciano® son identificados por una sigla compuesta por dos letras y un número. Use este ejemplo para conocer que producto se adapta mejor a sus requerimientos.



La primera letra indica la serie a la cual pertenece el producto.

En este caso C de la Serie Clásica.



La segunda letra indica el tipo de viscosidad de los productos.

B: Baja - M: Media - A: Alta - G: Gel
La viscosidad está estrechamente relacionada a la holgura que el producto puede rellenar: a mayor viscosidad, mayor holgura.



El número indica el rango del tiempo de curado.

1: Mínimo - 2: Medio - 3: Alto - 4: Máximo
Aunque todos los adhesivos Ciano® son instantáneos, con velocidades que siempre se miden en segundos, tienen diferentes rangos: los muy rápidos para adaptarse a líneas de montaje de alta producción y los más lentos para permitir el correcto posicionamiento de las piezas.



En la SERIE DOSMIL la identificación del producto obedece solamente a la secuencia cronológica de su desarrollo.

El primer producto de esta serie fue Ciano® 2100. Los que le siguieron fueron nombrados en forma creciente como 2200, 2400 y 2700, según su aparición.

Anaeróbicos SRL, es la única empresa en la Argentina y una de las pocas en el mundo que mediante síntesis química fabrica los monómeros de los adhesivos cianoacrilatos.

SERIE CLÁSICA

Los cianoacrilatos Ciano® son utilizados en líneas de producción y mantenimiento industrial. Se aplican sobre solo una de las superficies y permiten la inmediata manipulación de la pieza.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. ADMITIDA mm	TIEMPOS DE FIJACIÓN (segundos)				RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)
				ACERO	ACRÍLICO	NITRILO	MADERA(2)	
CB1	20g 200001 100g 200002 1000g 200003	Penetrante Ultra rápido, para líneas de montaje de alta velocidad. Por capilaridad, adhiere piezas ensambladas. Apto para superficies lisas no porosas. Viscosidad: 5 mPa.s	0,05	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 8 seg.	----	20-30
CM1	20g 200004 100g 200005 1000g 200006	Uso general - Alta velocidad Para gran variedad de materiales: cauchos, plásticos, cerámica, porcelana, metales, cueros, madera, cartón. Ideal para aplicar en línea con dosificadores. Viscosidad: 40 mPa.s	0,08	Máx. 8 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 18 seg.	20-30
CM2	20g 200007 100g 200008 1000g 200009	Uso general Universal. Para líneas de producción y mantenimiento. Puede ser aplicado del frasco o con dosificadores. Admite superficies porosas. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 10 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 7 seg.	Máx. 18 seg.	20-30
CA3	20g 200010 100g 200011 1000g 200012	Alta viscosidad Admite rugosidades y holguras de hasta 0,25 mm. Resistente a los impactos. Apto para superficies porosas como cuero y telas gruesas. Permite corregir y posicionar piezas. Viscosidad: 1.500 mPa.s	0,25	Máx. 20 seg.	Máx. 20 seg.	Máx. 15 seg.	Máx. 50 seg.	12-20
CG4	10g 200000 300g 200117	Gel No escurre, no migra, no contamina las piezas. Para superficies verticales y "sobrecabeza". Da tiempo para posicionar las piezas. Apto para superficies porosas e irregulares. Consistencia: gel	0,40	Máx. 25 seg.	Máx. 30 seg.	Máx. 20 seg.	Máx. 60 seg.	10-15

Resistencia a la temperatura: hasta +80 °C en régimen continuo y hasta +100 °C por cortos periodos. 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero. 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino. Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes.

SERIE DOSMIL

Productos de última generación con fórmulas especiales para solucionar la adhesión en superficies difíciles. Permiten la utilización de nuevos materiales y la adopción de nuevas tecnologías. Para adhesiones aún más rápidas.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. ADMITIDA mm	TIEMPOS DE FIJACIÓN (segundos)				RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)
				ACERO	ACRÍLICO	NITRILO	MADERA(2)	
2100	20g 200016 100g 200017 1000g 200037	Para gomas y plásticos También para sustratos difíciles como el EPDM y Santoprene®. Para plásticos inertes como los polietileno y polipropileno (poliolefinas), previa aplicación del Primer 2100. Viscosidad: 20 mPa.s	0,08	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 7 seg.	----	15-20
2200	20g 200019 100g 200020 1000g 200021	Para superficies porosas Ideal para madera, moldeados de fibras vegetales, cartón, cerámica, porcelana, etc. No requiere preparación previa. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 6 seg.	----	Máx. 7 seg.	Máx. 12 seg.	20-25
2400	20g 200024 100g 200025 1000g 200111	Alta performance Para superficies difíciles de adherir. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 7 seg.	----	20-25
2700	20g 200026 100g 200027 1000g 200115	Para metales Incluyendo materiales difíciles (inoxidable, aluminio, chapa galvanizada). Para uniones metal-goma, metal-plástico. Alta velocidad. Bajo esfumado. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 5 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 8 seg.	----	25-30

Resistencia a la temperatura: hasta +80 °C en régimen continuo y hasta +100 °C por cortos periodos. 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero. 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino. Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes.

• Marca registrada de Monsanto Corp.

ACTIVADORES



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN
ACTIVADOR	180 cm³ 200034 250 cm³ 200032	Acelera los tiempos de cura permitiendo la inmediata manipulación de las piezas. Permite trabajar con grandes holguras y sobre superficies porosas e irregulares. Previene el esfumado blanco. Aplicado después del adhesivo endurece el excedente, reforzando la unión y permitiendo "encapsular" pequeñas piezas.
PRIMER 2100	250 cm³ 200035	Actúa sobre superficies de "baja energía" como las poliolefinas (todos los polietileno, polipropileno, PET), permitiendo la posterior aplicación de los adhesivos Ciano®, y en particular del Ciano® 2100 específico para gomas y plásticos.

SILOC®



SELLADORES Y ADHESIVOS

Selladores/adhesivos de silicona, de cauchos poliuretánicos, acrílicos, sintéticos, adhesivos epoxies. Los productos son formulados según específicas características técnicas para cumplir con los requerimientos más exigentes de los distintos usuarios. Están fabricados con materias primas obtenidas con la tecnología más moderna y su nivel de calidad les permite competir a nivel internacional.

Productos homologados por las terminales automotrices.

SILICONAS

Amplia línea de adhesivos/selladores de siliconas de cura acética, neutra y oxímica.

POLIURETANOS

Completa gama de selladores para la construcción y la industria. Incluye poliuretanos de máxima elasticidad para juntas de dilatación y de máxima tenacidad para estructuras metálicas (carrocerías de ómnibus). La serie para parabrisas comprende productos de excelencia para trabajos de calidad y responsabilidad.

OTROS PRODUCTOS

Variada línea de selladores acrílicos, sintéticos, espumas de poliuretano y epoxies que completan la oferta de soluciones específicas a las variadas necesidades de sellado y adhesión.



SILOC

SILICONAS ACÉTICAS

Adhesivos/selladores de máxima calidad. Esto garantiza que sean fuertes, muy flexibles e inalterables. Mantienen su volumen, no se contraen durante la cura. Resisten al agua y a los efectos de la intemperie. No se agrietan ni se cuartean. Soportan elevadas temperaturas, radiación UV (exposición a la luz solar). Son excelentes aislantes. Curados no son tóxicos. Las siliconas de cura acética tienen elevadas características mecánicas, elasticidad y velocidad de cura. Las siliconas no son pintables.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	% DE ELONGACION	RESISTENCIA A LA TRACCION (MPa)	DUREZA (SHORE A)
ADHESIVO SELLADOR USO UNIVERSAL Puro 100 %	Transparente 100 g 400037 280 g 400569	Fuerte, flexible, inalterable. Resiste al agua, a la intemperie y a la radiación UV sin envejecer, perder adhesión, agrietarse o cuartearse. Aislante eléctrico (20 kv/mm). Para vidrio, superficies vitrificadas, esmaltadas, enlozadas, pintadas, metales, madera y muchos materiales para la construcción. No apto para combustibles y solventes. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 3mm en 24hs.	-40 a + 180 °C	250 - 300	0,6 - 1,0	20 - 25
	Negro 100 g 400039 280 g 400571					
	Blanco* 100 g 400038 280 g 400568					
SELLADOR ALTAS TEMPERATURAS JUNTAS Puro 100 %	Rojo 100 g 400040 280 g 400570	Para formar juntas. Para prestaciones exigidas, elimina pérdidas y absorbe vibraciones. Evita retorques. Se utiliza en cajas de engranajes, diferenciales, motores de combustión interna, reductores, equipos hidráulicos y neumáticos. Resiste al agua, lubricantes, aceites de transmisión, líquido de frenos, líquidos refrigerantes. Cumple con normas MIL, NSF y USDA. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 3mm en 24hs.	-60 a + 260 °C	250 - 400	1,0 - 1,5	30 - 35
SILICONA ADHESIVO SELLADOR Ext. 85 %	Transparente* 280 g 400528	Para vidrio, cerámicos, azulejos, superficies esmaltadas, enlozadas y pintadas, metales, madera, algunos plásticos y muchos otros materiales para la construcción. Permanece elástico en el tiempo, sin cuartearse y sin perder la adherencia a los sustratos. Para uso interior y exterior. Soporta la acción del agua y la radiación UV. No apto para contacto con combustibles y solventes. Forma piel en 25-30 minutos. Cura 3mm en 24hs.	-40 a + 100 °C	150 - 200	0,5 - 0,8	18 - 22
	Negro 280 g 400526					
	Blanco* 280 g 400527					
SILICONA SANITARIOS ADHESIVO SELLADOR Ext. 85 %	Transparente* 280 g 400525	Contiene fungicida que evita la formación de hongos en baños, cocinas, piletas, lavaderos. Adhiere y sella azulejos, sanitarios, superficies esmaltadas, algunos plásticos y muchos otros materiales para la construcción. Se mantiene elástico en el tiempo, sin cuartearse y sin perder adherencia. Para uso interior y exterior. Soporta la acción del agua y la radiación UV. No apto para contacto con combustibles y solventes. Forma piel en 25-30 minutos. Cura 3mm en 24hs.	- 40a + 100 °C	150 - 200	0,5 - 0,8	18 - 22
	Blanco* 280 g 400524					

* Presentaciones con fungicida

SILICONAS NEUTRAS

Las siliconas neutras están especialmente indicadas para formar juntas, adherir y sellar una amplia gama de materiales de construcción. No producen oxidación durante la cura y tienen muy buena performance en materiales porosos. Las siliconas no son pintables.



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	% DE ELONGACION	RESISTENCIA A LA TRACCION (MPa)	DUREZA (SHORE A)
SILICONA NEUTRA ADHESIVO SELLADOR Puro 100 %	Transparente 100 g 400041 280 g 400572	Para hormigón, mampostería, mortero, fibrocemento, ladrillos, cerámicos, metales, vidrio, superficies esmaltadas, enlozadas y pintadas y otros materiales. Para policarbonato, aberturas plásticas y espejos (no ataca la lámina reflectiva). No oxida. Para circuitos eléctricos y sensores. Alta adherencia. Inalterable. Resiste a la intemperie y a la radiación UV. No apto para contacto con combustibles y solventes. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 3 mm en 24 hs.	-40 a + 180 °C	250 - 350	0,6 - 1,0	20 - 25
SILICONA NEUTRA PARA POLICARBONATO Ext. 90 %	Transparente 280 g 400522	Adhesivo sellador para aluminio, acero, acero inoxidable, chapa galvanizada, PVC, mortero, hormigón, fibrocemento, madera, vidrio, azulejos, superficies esmaltadas, enlozadas y pintadas y muchos otros materiales. Uso interior y exterior. Inalterable. Recomendado para policarbonato. No oxida. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 2 mm en 24 hs.	-40 a + 150 °C	250 - 300	0,5 - 0,8	18 - 24
SILICONA NEUTRA PARA CARPINTERIA DE PVC POLICARBONATO Ext. 90 %	Blanco 280 g 400521	Adhesivo sellador para PVC, policarbonato, aluminio, acero, acero inoxidable, chapa galvanizada, mortero, hormigón, fibrocemento, madera, vidrio, azulejos, superficies esmaltadas, enlozadas y pintadas y muchos otros materiales. Uso interior y exterior. Recomendado para carpintería de PVC, policarbonato, cámaras frigoríficas, furgones térmicos. No oxida. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 2 mm en 24 hs.	-40 a + 150 °C	250 - 300	0,5 - 0,8	18 - 24
SILICONA NEUTRA PARA METALES Ext. 90 %	Negro 280 g 400520	Adhesivo sellador para múltiples usos en automóviles: juntas de catalizadores e intercooler (no afecta sensores, componentes electrónicos, ni circuitos eléctricos), sellado de orificios de carrocerías, refuerzo de sellado de mangueras, entre otros. Para materiales de construcción: aluminio, acero, acero inoxidable, chapa galvanizada, PVC, mortero, hormigón, fibrocemento, madera, vidrio, azulejos, superficies esmaltadas, enlozadas y pintadas. Uso interior y exterior. No oxida. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 2 mm en 24 hs.	-40 a + 150 °C	250 - 300	0,5 - 0,8	18 - 24

SILICONAS OXÍMICAS

Selladores formulados con la más alta tecnología. Por su base oxímica no son afectados por el continuo contacto con aceites calientes. No corroen ni dañan piezas metálicas ni plásticas. No afectan circuitos eléctricos ni electrónicos. Forman una junta elástica y de alta durabilidad.



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	% DE ELONGACION	RESISTENCIA A LA TRACCION (Mpa)	DUREZA (SHORE A)
8500 Puro 100 %	Negro 98 g 400496 420 g 400170	Forma juntas de silicona oxímica de última generación que por su consistencia, está recomendado para uso en camiones, tractores, ómnibus, y piezas pesadas en general. No causa oxidación en las piezas metálicas, no afecta circuitos eléctricos ni sensores. Resiste el contacto permanente con aceites calientes. Excelente resistencia a las vibraciones y golpes. Cubre holguras hasta 8 mm. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 3 mm en 24 hs.	-65 a + 250 °C	250 - 350	1,45 - 1,65	35 - 45
8600 Puro 100 %	Gris 98 g 400497 420 g 400449 20 kg 400247	Forma juntas de silicona oxímica de última generación que no causa oxidación en las piezas metálicas, ni afecta circuitos eléctricos ni sensores. Resiste el contacto permanente con aceites calientes. De excelente resistencia a las vibraciones y golpes. Cubre holguras hasta 6 mm. Utilizado por las terminales automotrices. Forma piel en 15-30 minutos. Cura 3 mm en 24 hs.	-65 a + 250 °C	250 - 350	1,3 - 1,5	35 - 40



SELLADORES DE POLIURETANO

Para la construcción y la industria

Completa gama de selladores de alta adherencia y elevadas características de resistencia, velocidad y elasticidad. Aptos para aplicar sobre la más variada gama de superficies en uniones de materiales homogéneos o diversos entre sí. No se contraen, son 100% puros. Resisten al agua, a la intemperie y a la radiación UV sin envejecer. Son pintables y transitables.



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	% DE ELONGACION	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPa)	DUREZA (SHORE A)
PU 38 PARA LA CONSTRUCCION	Gris 310 ml 400054 600 ml* 400056	Adhesivo sellador de máxima elasticidad y adherencia. Para juntas de dilatación de gran movimiento (hasta +/-25%) y grietas. Para unión y sellado en techos, terrazas, fachadas, carpintería metálica, plástica y de madera. En obras de ingeniería civil: puentes, túneles, sótanos, canales, pavimentos, natatorios, tanques, elementos premoldeados, entre otras aplicaciones. Producto aprobado por el S.N.J.F. (Sindicat National de Joints et Façades, ente oficial francés para construcciones civiles), como elastómero de 1ª categoría. Forma piel en 90-120 minutos. Cura 4 mm en 24 hs.	-30 a + 90 °C	600 - 750	0,4- 0,6	35 - 40
	Blanco 310 ml 400067 600 ml* 400069	Adhesivo sellador de elevada elasticidad y alta resistencia al corte, impactos y vibraciones. Para metales (hierros, acero, acero inoxidable, chapas galvanizadas, aluminio, bronce), plásticos rígidos (PVC, acrílico, poliéster, laminados plásticos), maderas, concreto y muchos otros materiales. Para juntas de dilatación de pisos con tránsito pesado (camiones, autoelevadores). Para la unión y solapado de chapas, perfiles y demás componentes de carrocerías. Para uniones entre partes rígidas y flexibles. Para equipos de refrigeración, furgones térmicos, aire acondicionado, electrodomésticos. No oxida. Forma piel en 90-120 minutos. Cura 4 mm en 24 hs.	-40 a +90 °C	500 - 650	0,6 - 0,8	45- 50
PU 44 PARA LA INDUSTRIA	Gris 310 ml 400059 600 ml* 400060					
	Negro 310 ml 400061 400 ml* 400063 600 ml* 400064					

*Unipack



SELLADORES DE POLIURETANO

Para Parabrisas

Selladores de poliuretano 100% puros de excelente adherencia y elevadas cualidades de elasticidad y velocidad de curado, lo que garantiza máxima seguridad en la adhesión de parabrisas, lunetas y ventanas en vehículos.



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	% DE ELONGACION	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPa)	DUREZA (SHORE A)
PU 52 PARA PARABRISAS	Negro 310 ml 400071 310 ml* 400139 400 ml* 400072	Puesta en servicio: 8 horas Con filtro UV (no es afectado por la radiación ultravioleta de los rayos solares). Permite la puesta en servicio del vehículo 8 horas después de aplicado. En vehículos con airbag esperar 24 horas. De fácil aplicación. No requiere el uso de imprimadores (primers). Para máxima seguridad es necesario limpiar / activar la superficie con el Cleaner 1001. Forma piel en 30-50 minutos. Cura 4 mm en 24 hs.	-40 a + 90 °C	400 - 600	0,6 - 1	45 - 52
	Negro 310 ml 400073 310 ml* 400140 400 ml* 400075	Puesta en servicio: 3 horas Rápido. Permite la puesta en marcha del vehículo 3 horas después de aplicado. En vehículos con airbag esperar 8 horas. Es imprescindible el uso del Cleaner 1001 y del Primer 2001 para un pegado seguro. Forma piel en 15 minutos. Cura 4 mm en 24 hs.	-40 a + 90 °C	> 500	1,5 - 2	50- 60

*Unipack

AUXILIARES

Limpiadores y activadores que garantizan una adhesión de máxima seguridad.



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS
CLEANER 1001	250 ml 400088	Limpiador y activador de las superficies. Proporciona máxima seguridad y eficiencia en la adhesión con Siloc PU 52 y PU 55.
PRIMER 2001	250 ml 400086	Imprimador de las superficies y protector UV. Su uso es indispensable con el Siloc PU 55.

OTROS PRODUCTOS

Adhesivos y selladores formulados a base de polímeros, resinas y cargas específicas para cumplir con los más exigentes requerimientos del mercado industrial



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS
SELLADOR SINTÉTICO Marfil	100 g 400050 310 g 400518	Sellador de muy buena adherencia a chapas, aluminio, galvanizados, hormigón y muchos plásticos. Para el armado y reparación de carrocerías. Para uniones de chapas solapadas, refuerzos y nervaduras. Para la reparación de ópticas. Apto para el sellado de carpintería de aluminio, mesadas, paneles sintéticos. Resiste la radiación UV y la inmersión en agua. Porcentaje de sólidos: 73%. Pintable. Forma piel en 10-20 minutos, cura 3 mm en 24 horas.
SELLADOR ACRÍLICO Blanco	455 g 400516	Al curar se convierte en una goma elástica de excelente aspecto y terminación. Para uniones de marcos de puertas y ventanas, zócalos, tabiques. Sella mampostería, hormigón, madera, laminados, ladrillo, aluminio, etc. Recomendado para molduras de yeso y de poliestireno expandido. También para el sellado de grietas y fisuras. Sin solventes, pintable, antihongos. No apto para contacto permanente con agua ni para juntas de dilatación. Porcentaje de sólidos: 83%. Forma piel en 10-30 minutos, cura 1 mm en 24 horas.
ESPUMA DE POLIURETANO	500 ml 400078 750 ml 400079	Se expande en contacto con el aire. Perfecta adherencia a mampostería, ladrillos, cemento, yeso, poliestireno expandido, metales, madera. Rellena huecos, cavidades, juntas. Sella conductos. Aisla del ruido, frío y calor. Fija marcos de puertas y ventanas, cajas de tomacorriente. Endurece rápidamente, y puede ser cortada, lijada y pintada. Apta para exteriores si se protege con pintura. No apta para contacto permanente con agua. Soporta temperaturas entre -40 °C y + 90 °C. Forma piel en 15-20 minutos, cura total en 24 horas. Importante: Use siempre guantes y antiparras protectoras. Limpie restos con papel, trapo seco o acetona cuando la espuma aun está fresca.
ACERO LÍQUIDO EPOXI 10' GRIS	57 g 400537	Adhiere fuertemente, suelda, rellena, sella y reconstruye prácticamente todos los materiales. Para múltiples reparaciones en el taller, el auto y embarcaciones. Ideal para reparar superficies con grietas y fisuras. Puede ser mecanizado. Resistencia a la temperatura de -10 °C a + 180 °C. Tiempo abierto: 5 minutos. Fijación inicial: 10 minutos. Curado total: 2 horas.
ACERO EN PASTA ADHESIVO EPOXI GRIS	200 g 400556	En su fórmula contiene acero en polvo y minerales que lo hacen sumamente fuerte y resistente. Para reconstruir faltantes de piezas mecánicas, reparaciones exigidas de múltiples materiales, rellenar grietas, fijar anclajes y empotrados metálicos a hormigón, construir matrices, unir cañerías. Puder ser mecanizado. Resistencia a la temperatura de -10 °C a + 180 °C. Tiempo abierto: 45 minutos. Fijación inicial: 3 horas. Curado total: 24 horas.
EPOXI TRASLÚCIDO 180'	4 kg 100131	Recomendado para encapsulado de circuitos en general. La fluidez y cura lenta del producto permiten que el mismo rellene completamente los intersticios de las piezas evitando la oclusión de aire y aislándola completamente. Autonivelante. Resistencia a la temperatura de -10 °C a + 150 °C. Tiempo abierto: 50 minutos. Fijación inicial: 2 - 4 horas. Curado total: 24 horas.

APLICADORES

Para uso industrial y profesional

PRODUCTO	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
M-300	400489	 Mecánica Para cartuchos. Mecanismo reforzado.
M-300 Premium	400486	 Mecánica Para cartuchos. Mecanismo a fricción. Requiere menor fuerza. No cansa la mano del operador.
N-300*	400109	 Neumática Para cartuchos. Muy fuerte. Totalmente metálica. Con tubo de acero.
M-400*	400490	 Mecánica Para unipacks de 400 ml, 310 ml y cartuchos. Con tubo de aluminio. Mecanismo indestructible. Requiere menor fuerza. No cansa la mano del operador.
N-400	400156	 Neumática Para unipacks de 400 y 310 ml. Con tubo de aluminio. Indestructible.
M-600 *	400491	 Mecánica Para unipacks de 600 ml, 400 ml y 310 ml. Con tubo de aluminio. Mecanismo indestructible. Requiere menor fuerza. No cansa la mano del operador.
N-600 *	400110	 Neumática Para unipacks de 600, 400 y 310 ml. Con tubo de aluminio. Indestructible.

*Sujeta a disponibilidad

W80®



ACEITES LUBRICANTES Y PENETRANTES, LIMPIADORES, GRASAS

Los productos W80® están formulados de acuerdo a funciones específicas, para brindar siempre los mejores resultados. La línea W80® se caracteriza por la alta calidad de sus productos, que satisfacen los variados requerimientos de industrias, talleres, el agro y el hogar.



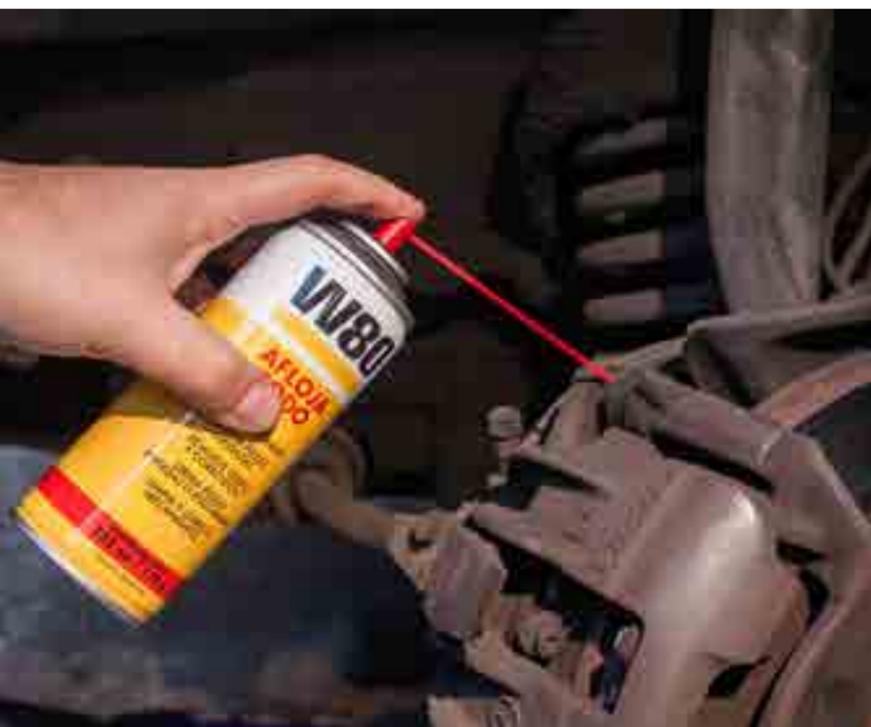
W80® asegura los mejores resultados en los múltiples requerimientos de lubricación, limpieza y protección de máquinas, piezas y mecanismos, optimizando su funcionamiento y prolongando su vida útil.

LUBRICANTES

Evitan fricciones y desgaste, protegen piezas y mecanismos, prolongan su vida útil y mejoran su funcionamiento. Debido a la variedad de materiales y exigencias contamos con una amplia gama de productos de máxima calidad.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	
LUBRICANTE MULTIUSO CON PTFE	250 ml / 168 g 426 ml / 288 g	500000 500050	Lubricante y protector de piezas, con múltiples usos en el hogar, el taller, la industria, el agro. Por su fórmula exclusiva una aplicación dura mucho más que la de cualquier producto similar del mercado, obteniendo mejores resultados. Elimina ruidos. Desplaza la humedad. Destruye mecanismos. Protege los metales. Forma una película protectora con efecto residual.
AFLOJA TODO	252 ml / 170 g 426 ml / 284 g 4 litros	500003 500051 500040	Exclusiva mezcla de aceites finos y penetrantes con aditivos específicos para remover óxido, corrosión e incrustaciones. Súper penetrante. Afloja piezas oxidadas, tuercas, tornillos, bulones. Libera piezas pintadas y engomadas. Remueve el óxido y la corrosión. La presentación en latas de 4 litros es ideal para uso en camiones, automóviles, maquinaria industrial y agrícola, y cuando es necesario sumergir, remojar las piezas para una mejor limpieza y lubricación.
LUBRICANTE PARA CADENAS	225 ml / 170 g	500020	Fórmula con aceites altamente refinados, aditivos antidesgaste y complejos especiales para prevenir el óxido y la corrosión. Con efecto espumado que impide el escurrimiento y mejora el rendimiento. Excelente adherencia. Resiste la fuerza centrífuga y el lavado con agua. No afecta eslabones con o-rings. Prolonga la vida útil de la cadena y el mecanismo. Indicado para todo tipo de mecanismos a cadena.
LUBRICANTE DE SILICONAS	240 ml / 170 g	500021	Fórmula a base de aceites de silicona de alta pureza. No daña ni ataca las superficies plásticas, de goma, pintadas o metálicas. Proporciona lubricación y protección extra duradera. Repele el agua. Es aislante eléctrico. Resiste temperaturas de -40 a +150 °C. Para correderas de cajones, ventanas, cerraduras, bisagras, juntas y burletes de goma, sistemas de ignición, interruptores, etc. Para montaje de cañerías con sello de goma.
GRASA DE LITIO BLANCA	240 ml / 170 g	500022	Grado 2. Fórmula a base de aceites sintéticos sumamente refinados, aditivos antioxidantes, anticorrosivos y de extrema presión. Para aplicaciones muy exigidas. Forma una película resistente y de alta viscosidad que no pierde consistencia. Excelente resistencia al agua. Resiste temperaturas de -20 a +150 °C. Para rodamientos, ejes, engranajes, bisagras, resortes, lubricación general en maquinarias, equipos, chasis, en contacto metal-metal y metal-plástico.



GRASAS

Las grasas son productos infaltables en cualquier taller, ya que no hay máquina o equipo que no requiera lubricación para su correcto funcionamiento y para mantener y prolongar su vida útil. La elección de la grasa dependerá, entre otros factores, de la temperatura, la velocidad de rotación y la carga a la que estén sometidas las piezas y los mecanismos. Las grasas W80® están fabricadas con componentes de alta calidad y aditivos que mejoran sus propiedades, asegurando los mejores resultados, cualquiera sean las condiciones de uso y los intervalos de lubricación.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA
GRASA DE LITIO MULTIPROPÓSITO	100 g	500080	Para piezas sometidas a condiciones de temperatura, presión y carga extrema. Alta estabilidad y resistencia al agua, no se ablanda con el uso. Gran capacidad de lubricación y adherencia a los metales. Máxima protección antidesgaste, antifricción, anticorrosiva y antioxidante. Usos: cojinetes planos, rodamientos de velocidades medias o bajas, engranajes, chasis, crucetas, suspensión, dirección, bujes, pernos, rótulas. Bombas de agua. Motores eléctricos. Correderas, guías y articulaciones.
	250 g	500081	
	450 g	500082	
	900 g	500083	
GRASA PARA RODAMIENTOS	100 g	500084	Máxima estabilidad estructural durante el trabajo, no se centrifuga ni canaliza. Resiste bien el lavado con agua. Máximo nivel antidesgaste y antifricción. Resiste una presión de trabajo de 350 kg/cm ² . Usos: Rodamientos de alta, media y baja velocidad, cojinetes planos a bolillas o rodillos, bujes, etc.
	250 g	500085	
GRASA GRAFITADA	100 g	500086	Para mecanismos que sufran desgaste, estén en frecuente contacto con agua o a la intemperie. Protege contra la corrosión y la herrumbre, mantiene su consistencia ante cambios de temperatura. Su alto contenido de grafito forma una película sólida muy difícil de eliminar, de alta resistencia y durabilidad. Usos: Para robinetes de gas y válvulas de agua, bombas de agua o motores expuestos a la intemperie. Juntas y empaquetaduras en general. Mantenimiento de guías de ascensores y montacargas.
	250 g	500087	



LIMPIADORES

Remueven y desplazan restos de grasa y suciedad. Aseguran el buen funcionamiento de mecanismos, partes y su vida útil.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS
LIMPIA MOTORES	400 ml / 290 g	500031
	Potente desengrasante formulado a base de D limoneno. Remueve fácil y rápidamente restos de aceite, grasa, residuos de carbón y suciedad del motor y su compartimiento. Penetra en áreas de difícil acceso. Forma una ligera espuma que arrastra y disuelve la suciedad. No afecta componentes del motor, superficies metálicas, plásticas, pintadas ni las mangueras de goma. Para uso en automóviles, motos, maquinarias, embarcaciones.	
LIMPIA CONTACTOS	240 ml / 170 g	500030
	Eficaz limpiador y desengrasante para contactos, circuitos eléctricos y todo equipo electrónico, conectores y terminales, cabezales magnéticos, microrelés, borneras, llaves de contacto, botoneras, mecanismos de precisión, zip drives, mouse. Penetra rápidamente y limpia en profundidad cualquier suciedad. Evapora en segundos. No deja residuos ni humedece las piezas. Para componentes eléctricos, electrónicos y piezas electromagnéticas. No contiene solventes clorados.	





Desde 1909, Permatex desarrolla productos innovadores y de alta calidad, reconocidos y valorados por los usuarios de talleres e industrias. Ejemplo de ello son la línea de forma juntas de siliconas "Ultra" y "The Right Stuff", el adhesivo estructural en jeringas "PermaPoxy", y "Fast Orange", el mejor limpiamanos del mercado. Como parte de ITW, Anaeróbicos importa y distribuye estos prestigiosos productos para brindar a sus clientes una oferta aún más variada de soluciones a sus múltiples necesidades.

FORMA JUNTAS

Los forma juntas de silicona de la línea Ultra y The Right Stuff® son productos de última generación, que dan respuesta a los cambios surgidos en el diseño de los vehículos, como la inclusión de sensores y la utilización de nuevos materiales. Están homologados por las terminales automotrices.



PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (°C)		% DE ELONGACIÓN	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPa)	DUREZA (SHORE A)
			CONTINUA	DISCONTINUA			
ULTRA BLACK SILICONA ULTRA Puro 100%	Negro 96 g 550151 368 g 550149	Silicona oximica. No afecta sensores, no corroe los metales, tiene bajo olor. Se mantiene flexible, resiste aceites, vibraciones y fluidos de uso común en automóviles y maquinas. Especificado por terminales automotrices. Cura inicial: 1 hora. Curado total: 24hs.	-54 a + 204	+ 260	360	> 1,7	> 30
ULTRA GREY SILICONA ULTRA Puro 100 %	Gris 99 g 550153 368 g 550154	Silicona oximica para aplicaciones de alto torque. No afecta sensores, no corroe los metales, tiene bajo olor. Máxima resistencia a la vibración, excelente resistencia a los aceites y fluidos en general. Especificado por terminales automotrices. Cura inicial: 1 hora. Curado total: 24hs.	- 54 a + 232	+ 260	> 120	> 1,9	> 45
THE RIGHT STUFF Puro 100 %	Negro 300 ml 550214	Silicona de última generación, de curado rápido. Indicado para aplicaciones donde el tiempo de curado es fundamental. No causa oxidación, no afecta circuitos electricos ni electrónicos. Resiste el contacto con aceites calientes y fluidos en general. Excelente resistencia a las vibraciones y golpes. Cura inicial: 15 minutos. Curado total: 24hs.	- 54 a + 232	+ 260	550	> 1,4	> 30



ADHESIVO PARA PLÁSTICOS

Adhesivo estructural bi-componente en jeringas la solución más efectiva y fácil de pegar múltiples materiales, y particularmente plásticos rígidos y flexibles, entre si o en múltiples combinaciones. No requiere el uso de primers. No apto para polietileno, polipropileno y PTFE.

PRODUCTO	PRESENTACION Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (°C)	TIEMPO DE TRABAJO	CURADO PARCIAL
SOLDADURA PLÁSTICA PERMAPOXY 5 MINUTOS Jeringa	Crema 25 ml 550133	Adhesivo estructural bicomponente de metacrilato para uso en plásticos rígidos: ABS, acrílico, PRFV, poliéster, policarbonato y composites y plásticos flexibles: vinílicos y PVC o en combinación con diversidad de materiales. Alta resistencia a golpes, vibraciones e impactos. Forma una unión fuerte y durable. Tiene buena resistencia a la radiación UV, al agua, y fluidos en general. Rellena espacios hasta 3.5 mm	- 51 a + 121	5 - 6 minutos	9 - 10 minutos





LIMPIAMANOS

Fast Orange® es el mejor limpiamanos del mercado. Remueve con total eficiencia cualquier tipo de suciedad sin dañar la piel. No contiene amoníaco ni componentes químicos agresivos. No requiere el uso de agua. Es biodegradable. Aprobado por ANMAT Cert. n° 17778.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS
FAST ORANGE LIMPIAMANOS	443,5 ml 1.8 Litros 3.7 Litros	550158 550159 550160
		Potente limpiamanos formulado a base de componentes cítricos naturales y piedra pómez para remover la suciedad más difícil, y acondicionado con lanolina, glicerina y aloe vera para cuidar la piel. No necesita el uso del agua. Se aplica una pequeña cantidad y se frota las manos hasta que la suciedad se disuelva. Los residuos se pueden quitar con un paño seco o papel, o enjuagar si lo prefiere. Es rendidor y económico: Sólo es necesario usar una pequeña cantidad para obtener una limpieza profunda. Es biodegradable. No es agresivo con el medioambiente ni con la piel. Deja un aroma cítrico, que realza la limpieza de las manos. Su uso evita el agrietamiento y sequedad de la piel. Usos: Remueve aceites, grasa, resinas, tinta, epoxis, pintura, adhesivos, selladores, etc.



EXPORTACIONES



Anaeróbicos inició sus exportaciones en 1988. En la actualidad, sus marcas tiene fuerte presencia en el Mercosur y cuenta con distribuidores oficiales en la mayoría de los países de América Latina. Además, exporta sus productos a países de Europa y Asia. Productos de alto valor agregado, capacidad productiva y estándares internacionales de calidad certificados por Norma ISO 9001:2008 ubican a Anaeróbicos en óptimas condiciones para exportar y sustituir fuentes tradicionales de abastecimiento.



Como parte de ITW Performance Polymers & Fluids, Anaeróbicos reafirma su compromiso de aplicar la más alta tecnología al desarrollo de sus productos y brindar al mercado soluciones innovadoras.



Código: 700392-02.15.7.201457



ANAEROBICOS
Una empresa del grupo **ITW**

TRABASIL

CIANO

SILOC

W80



Anaerobicos S.R.L. - Buenos Aires, Argentina • Tel: (54-11) 4888-5800 • Fax: (54-11) 4888-5811 • www.anaerobicos.com.ar • info@anaerobicos.com.ar • comercio exterior@anaerobicos.com.ar
Condiciones Generales de Ventas: Nacionales: FCA Buenos Aires; Exterior: FOB/FCA, salvo pacto en contrario.